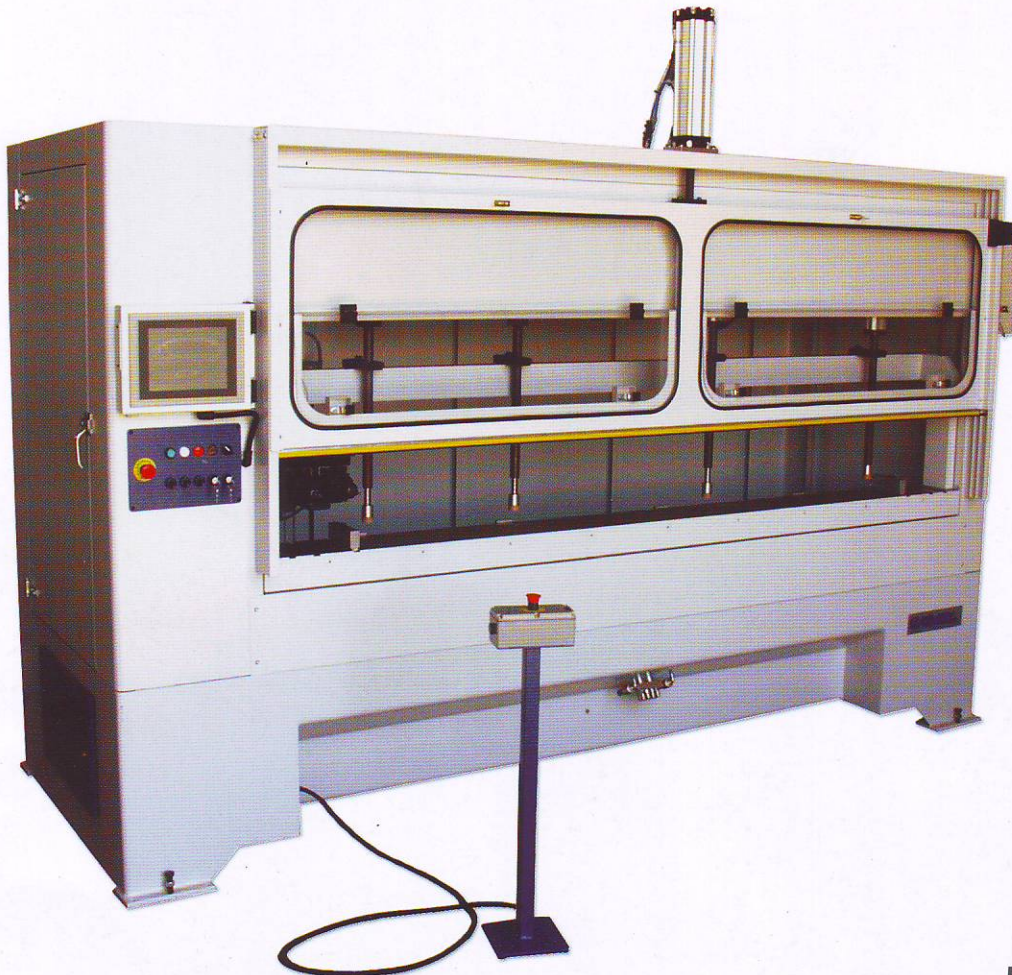
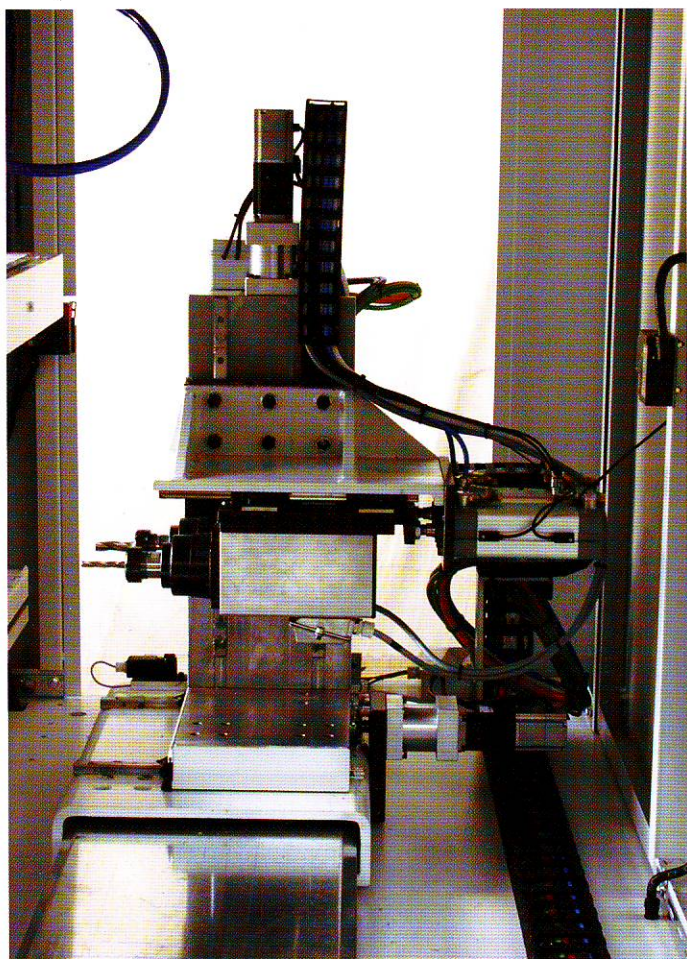


# MD

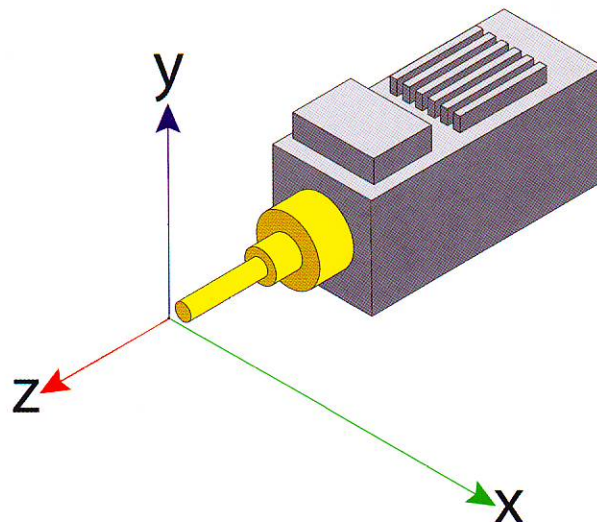


**MD 2 - 2200**

mortasatrice / foratrice / fresatrice ad assi controllati  
mortising / drilling / milling machine with controlled axis  
escopleadora / taladradora / fresadora con ejes controlados



MD 2: vista della testa dotata di 2 elettromandri  
 MD 2: view of the head equipped with 2 electrospindles  
 MD 2: vista del cabezal equipado con 2 electromandriles



#### IMPIEGHI

- La MD2 è una fresa/fora/mortasatrice con un massimo di 3 assi controllati, appositamente studiata e realizzata per la lavorazione di elementi lineari con lunghezze anche superiori ai 2 metri.
- La MD2 consente l'esecuzione di FORATURE, MORTASE E FRESATURE su elementi di letti, lettini, tavoli, reti a doghe, montanti di porte ed armadi, complementi d'arredo, ecc.
- La particolare costruzione e la possibilità di operare con 2 utensili diversi, montati sui rispettivi elettromandri, consentono elevate produzioni orarie, unite a minimi tempi di regolazione tipici delle macchine a CNC.
- Per piccole e medie produzioni questa macchina è particolarmente indicata per la sua versatilità e rapidità di messa a punto.
- Per le grandi produzioni può essere ottimizzata per specifiche operazioni.

#### DESCRIZIONE

- 1 carrello portamandri opportunamente dimensionato con corsa utile: su asse X mm 2.200, su asse Y mm 150, su asse Z mm 100.
- 2 elettromandri portapunte da Kw 3.3 (HP 4.5); rotazioni indipendenti punte, ciascuna regolabile con proprio inverter da 12.000 a 18.000 giri/minuto; attacco punte a pinza conica
- Velocità di posizionamento assi max. 50 mt/min, movimentazione su guide di precisione.
- 1 banco portapezzi da mm 2.400 completo di 4 cilindri di bloccaggio verticali, 3 origini (sinistra, centrale, destra) selezionabili.
- Unità di controllo a programmazione parametrica dotata di interfaccia touch-screen a colori da 10", orientabile verso l'operatore, capacità indicativa di memoria: 100 programmi.
- 2 bocche d'aspirazione da Ø 80 mm.
- Potenza installata: 10 Kw.
- Dimensioni: mm 3.500 x 1.500 x 2.200 H.
- Peso circa Kg. 2.800.

#### USES

- The MD2 is a milling/drilling/mortising machine with a maximum of 3 controlled axis, properly planned and built to work linear elements with length even longer than 2 meters.
- The MD2 permits to carry out HOLES, SLOTS and MILLINGS on elements of beds, cribs, tables, slats base beds, jambs of doors and closets, furniture complements, etc.
- The particular construction and the capacity to work with 2 different tools, assembled on their respective electrospindles, consent to carry out high quantity productions per hour as well as minimum adjustment times, typical for the CNC machines.
- For small and medium productions this machine is particularly suitable for its adaptability and for the fastness of the set up.
- For greater productions it can be optimised for specific operations.

#### DESCRIPTION

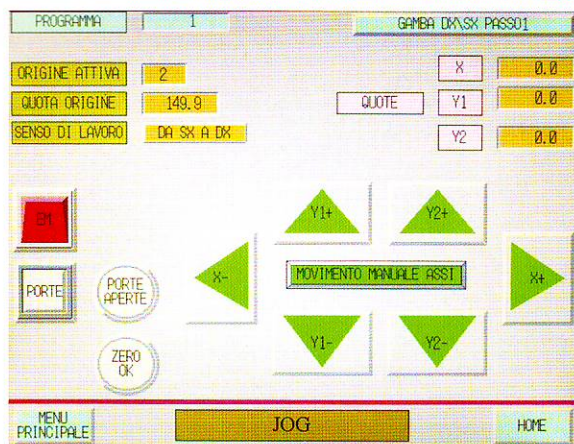
- 1 spindles' holding carriage duly dimensioned and with useful run: on X axis mm 2.200, on Y axis mm 150, on Z axis mm 100.
- 2 drills holding electro-spindles of KW 3.3 (HP 4.5); independent adjustable rotation of the drills, each with own inverter, from 12.000 to 18.000 rpm; shaft connection of the drills with cylindrical pliers
- Positioning speed of the axis max. 50 mt/min, movement on precision guides.
- 1 pieces holder bench length mm 2.400 complete with 4 vertical locking cylinders, 3 selectable origins (left, central, right).
- Control units with parametrical programming equipped with colour touch-screen of 10", which can be orientated towards the operator. Indicative memory capacity: 100 programs.
- 2 suction openings of Ø 80 mm.
- Installed power: 10 KW.
- Dimensions: mm 3.500 x 1.500 x 2.200 H.
- Weight about Kg 2.800.

#### EMPLEOS

- La MD2 es una fresadora/taladradora/escopleadora con un máximo de 3 ejes controlados, apropiadamente proyectada y realizada para el trabajo de elementos lineales de largo también superior a 2 metros.
- La MD2 permite la ejecución de AGUJEROS, RANURAS y FRESADOS sobre elementos de camas, cunas, mesas, somier de tablillas, montantes de puertas y armarios, complementos de mobiliario, ecc.
- La construcción particular y la posibilidad de obrar con 2 herramientas diferentes, ensambladas sobre los electromandriles respectivos, consenten elevadas producciones horarias, juntas a tiempos mínimos de regulación, típicos de las máquinas a CNC.
- Para producciones pequeñas y medias esta máquina es particularmente indicada para su versatilidad y para la rapidez de ajuste.
- Para las grandes producciones puede ser optimizada para operaciones específicas.

#### DESCRIPCIÓN

- 1 carro portamandriles oportunamente dimensionado con carretera útil: sobre eje X mm 2.200, sobre eje Y mm 150, sobre eje Z mm 100.
- 2 electromandriles portabrocas de Kw 3.3 (HP 4.5); rotaciones independientes brocas, cada una ajustable por su propio inverter desde 12.000 hasta 18.000 vueltas/minuto; conexión brocas de pinzas cilíndricas
- Velocidad de posicionamiento ejes máx. 50 mt/min., desplazamiento sobre guías de precisión.
- 1 banco porta-piezas de mm 2.400 completo de 4 cilindros de sujeción verticales, 3 orígenes (izquierda / central / derecha), seleccionables.
- Unidad de control a programación paramétrica, dotada de intarfaz touch-screen en color de 10", orientable hacia el operador, capacidad indicativa de memoria: 100 programas.
- 2 orificios de aspiración de Ø 80 mm.
- Potenza instalada: 10 Kw.
- Dimensiones: mm 3.500 x 1.500 x 2.200 H.
- Peso más o menos Kg 2.800.



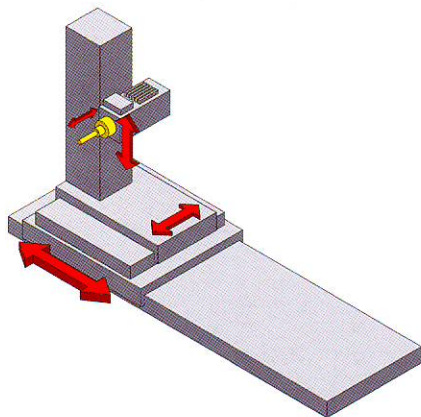
LAV.	TIPO	MAND	X	Y	L
1	1	1	30.0	25.0	0.0
2	1	1	46.0	25.0	0.0
3	1	1	62.0	25.0	0.0
4	1	1	358.0	25.0	0.0
5	1	1	382.0	25.0	0.0
6	1	1	461.0	25.0	0.0
7	1	1	673.0	25.0	0.0
8	1	1	785.0	25.0	0.0
9	1	1	993.0	25.0	0.0
10	1	1	1003.0	25.0	0.0



Video touch-screen orientabile.  
Touch-screen video that can be orientated.  
Pantalla touch-screen orientabile.

Procedura facile ed intuitiva dell'inserimento assistito dei parametri.  
Easy and intuitive procedure for the assisted insertion of the parameters.  
Procedimiento fácil e intuitivo para la inserción asistida de los parámetros.

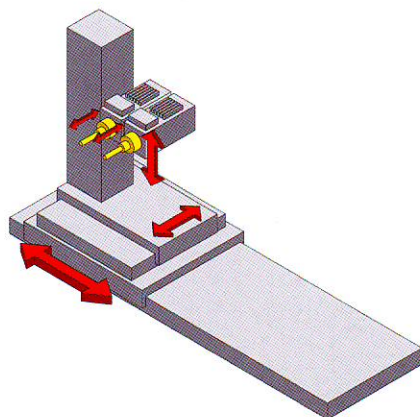
VERSIONE MODELLO - MODEL VERSION - VERSIÓN MODELO



**MD 1**  
Versione dotata di un elettromandrino; possibilità di eseguire fori e/o cave in tutte le combinazioni con un unico diametro.

Version equipped with one electrospindle; capacity to carry out holes and/or slots in every combination with one diameter only.

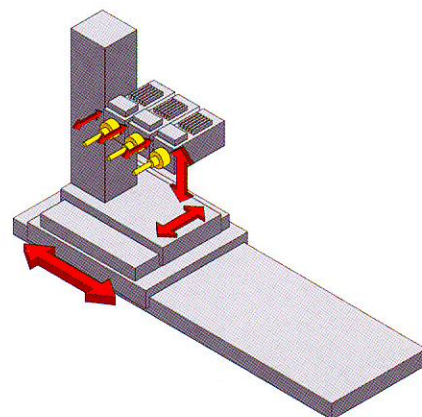
Versión equipada con un electromandrill; posibilidad de ejecutar agujeros y/o ranuras en todas las combinaciones con un diámetro único.



**MD 2**  
Versione dotata di due elettromandri; possibilità di eseguire fori e/o cave in tutte le combinazioni con due diametri.

Version equipped with two electrospindles; capacity to carry out holes and/or slots in every combination with two diameters.

Versión equipada con dos electromandriles; posibilidad de ejecutar agujeros y/o ranuras en todas las combinaciones con dos diámetros.



**MD 3**  
Versione dotata di tre elettromandri; possibilità di eseguire fori e/o cave in tutte le combinazioni con tre diametri.

Version equipped with three electrospindles; capacity to carry out holes and/or slots in every combination with three diameters.

Versión equipada con tres electromandriles; posibilidad de ejecutar agujeros y/o ranuras en todas las combinaciones con tres diámetros.

corsa/run/carrera X = 2450 mm  
corsa/run/carrera Y = 150 mm  
corsa/run/carrera Z = 100 mm

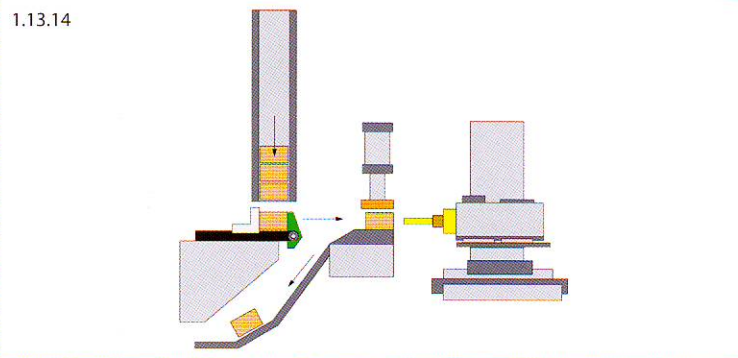
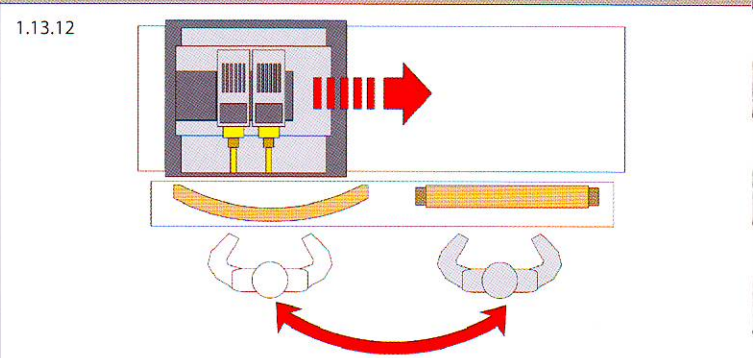
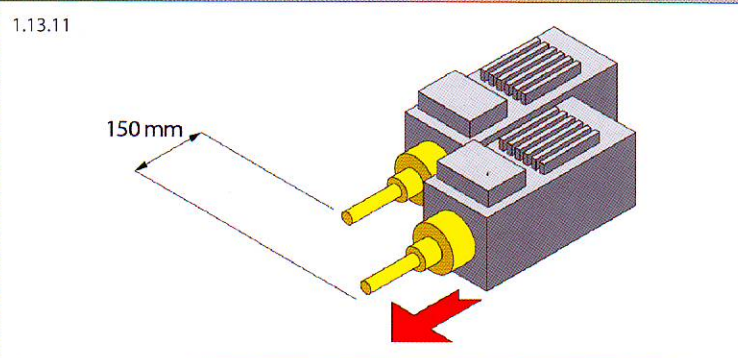
corsa/run/carrera X = 2200 mm  
corsa/run/carrera Y = 150 mm  
corsa/run/carrera Z = 100 mm

corsa/run/carrera X = 1950 mm  
corsa/run/carrera Y = 150 mm  
corsa/run/carrera Z = 100 mm

ESEMPI



ACCESSORI



1.13.15

PROGRAMMI				GRUPPI (X/Y/Z) PASSO		
LAVORI	STATO	INIZIO	X	Y	Z	
1	1	1	30,0	25,0	0,0	
2	1	1	45,0	25,0	0,0	
3	1	1	60,0	25,0	0,0	
4	1	1	75,0	25,0	0,0	
5	1	1	90,0	25,0	0,0	
6	1	1	105,0	25,0	0,0	
7	1	1	120,0	25,0	0,0	
8	1	1	135,0	25,0	0,0	
9	1	1	150,0	25,0	0,0	
10	1	1	165,0	25,0	0,0	

1.13.11 Maggiorazione asse Z a mm 150 per esecuzione archi, incluse modifiche al sistema di bloccaggio.

1.13.12 Doppio posto di lavoro per lavorazione in tandem.

1.13.14 Caricatore automatico con magazzino e scaricatore pezzi

1.13.15 Personalizzazione del programma secondo specifiche richieste

1.13.11 Increase of the Z axis up to 150 mm in order to carry out arches; modifications to the locking system included.

1.13.12 Double working place for "tandem" work.

1.13.14 Automatic loader with pieces' magazine and discharger

1.13.15 Personalised program according to specific requests

1.13.11 Aumento eje Z a mm 150 para ejecución arcos; incluidas modificaciones al sistema de sujeción.

1.13.12 Doble puesto de trabajo para trabajo en tandem.

1.13.14 Cargador automático con almacén y descargador de piezas

1.13.15 Personalización del programa conforme solicitudes específicas



**Comec Group** Via Cascina Rinaldi 39 I-33048 San Giovanni al Natisone Udine Italy  
 Tel. +39 0432 756282 r.a. Fax +39 0432 757591 E-mail info@co-mec.com [www.co-mec.com](http://www.co-mec.com)

Dati e caratteristiche tecniche non sono impegnative per il costruttore potendo essere modificate senza preavviso. È vietata la riproduzione ai sensi di legge.